



NIS a.d.
NIS – BLOK PRERADA
RAFINERIJA NAFTE PANČEVO
SINDIKALNA ORGANIZACIJA
Pančevo, 28.09.2017. godine

Синдикална организација НИС-РNP

Број:

110/2017

Датум:

28.09.2017.
ПАНЧЕВО

ZAPISNIK

Sa sastanka Odbora Sindikalne Organizacije Rafinerije nafte Pančevo
Sastanak je održan 27.09.2017.godine sa početkom u 10:00 časova

Sastanku su prisustvovali: Goran Takić – Predsednik JSO NIS a.d., Božo Dostić, Marko Bilkan, Veljko Žunić, Dušan Kosanović, Nebojša Petrovski, Saša Mitić, Bojan Jagodić, Ljubomir Pejaković, Mirjana Popov, Života Petković, Goran Arbutina, Jovan Stavrov, Dragan Gligor, Dragan Urošević, Slađana Matijašević, Milan Golubović, Branislav Pavlović, Radovan Samardžić, Darinka Petrović, Varsenik Stepanian-Jovović, Milan Veličkovski, Saša Pislević. Sastanku su prisustvovali i članovi Sindikata RNP: Ivan Milovanović i Žarko Stanimirović, kao i HR-Biznis Partner Bloka Prerada, Aleksandra Filipović i Direktor Direkcije za HSE Bloka Prerada, Stanko Pavlović.

Predsednik Sindikata RNP otvorio je sastanak, pozdravio prisutne i predložio dnevni red:

1. Verifikacija izbora člana Odbora
2. Zauzimanje stava o zaštiti radnika – članova Sindikata protiv kojih se vodi disciplinski postupak
3. Aktuelna situacija u Bloku Prerada
4. Aktivnosti JSO NIS a.d.
 - revizija osnovnih zarada
 - nepuno radno vreme
5. Tekuća pitanja

Dnevni red je jednoglasno usvojen bez dopuna.

A.D.1

Na predlog Predsedništva Sindikata RNP, uz obrazloženje Predsednika, a u skladu sa Pravilnikom Sindikata RNP, Odbor je jednoglasno verifikovao izbor novog člana Odbora Sašu Pislevića kao predstavnika Manipulacije.

A.D.2

O disciplinskom postupku koji se vodi u vezi događaja na FCC-postrojenju 07.08.2017. god Predsednik je detaljno informisao članove Odbora a upoznao ih je i sa stavovima Predsedništva.

Havarija je izazvala veliku štetu, zavedena je kao „Veliki događaj“ i na osnovu toga se mora sprovesti istraga od strane stručne Komisije, a protiv odgovornih se sprovodi disciplinski postupak.

Sindikat se uključio odmah po dobijanju informacije od radnika sa FCC-a, na koji se način se vrši istraga i uzimaju pismene izjave, pa čak i od Operatera III, koji su još uvek na obuci. Predsedništvo je odlučilo da uradi sopstvenu istragu jer je bilo jasno da se gradi slučaj

od strane Komisije i da se neko mora okriviti. Zaključili smo da Komisija polazi od pretpostavke o uzroku akcidenta u koloni, dokazuje krivicu radnika i traži krivca bez ijednog čvrstog dokaza.

Predsedništvo je predložilo kompromisno rešenje da „ako se već mora prihvatiti izveštaj Komisije“ neka se prihvati, ali pod uslovom da se niko ne okrivi bez dokaza. Međutim na sastanak disciplinskog Odbora 25.09.2017. godine Direktor Direkcije Proizvodnja je došao sa već spremnim predlogom kazni i disciplinskih mera.

Spisak kažnjenih je proširen, a sve pismene izjave onih protiv kojih je pokrenut disciplinski postupak dostavljene su disciplinskom Odboru na samom sastanku, čime je Direktor Direkcije Proizvodnja prekršio usvojeno Uputstvo o radu disciplinskog Odbora (UP-08.01.62.001. od 30.04.2015.)

Na današnji sastanak pozvani su Ivan Milovanović i Žarko Stanimirović, detaljno su upoznali Odbor o događajima od 30.07. do 07.08.2017. godine na FCC-postrojenju i prethodnom problemu sa slajd ventilom PA-2302 i obustavi postrojenja i prelaska u toplu cirkulaciju do sanacije slajd ventila i starta FCC-postrojenja 07.08.2017. godine. Govorili su o radu pod stalnim psihološkim pritiskom, nedovoljnom broju izvršioca i odnosu menadžera prema njima.

Veljko Žunić je podsetio na događaj iz juna 2016. godine na istoj koloni, da je i tada Generalni Direktor formirao Komisiju, da su zaključci i predložene mera te Komisije poznate direktorima. I ova Komisija je po završetku istrage ukazala na sistemske propuste u nedostatku preciznih uputstava za rad turbinskih centrifugalnih pumpi i za start postrojenja. Sistemski propusti u rafinerijskoj preradi nisu obični propusti, ne mogu se zvati „sistemski“ jer upravo oni dovode do akcidenata, a za sistemske propuste nisu odgovorni radnici, spoljni operateri, nego Direktor Bloka, Direktor Tehničke Direkcije i Direktor Direkcije Proizvodnja.

Predsednik je predložio zaključak:

1. Zbog sistemskih propusta na koje je ukazala Komisija za istragu događaja i nedostatka uputstava i procedura za rad pumpi, kada se obustavljaju i predloga Komisije da se uputstva dopune i preciziraju i ugrade merači temperature na potisu, Odbor traži odgovornost Direktora Bloka Prerada, Direktora Tehničke Direkcije i Direktora Direkcije Proizvodnja
2. Sindikat RNP će svim raspoloživim zakonskim sredstvima stati u odbranu radnika i pravno i materijalno, a ako zatreba tražiće i formiranje „nezavisne stručne Komisije“. Ukoliko se taj izveštaj bude razlikovao od sadašnjeg, tražićemo punu odgovornost svih koji su učestvovali u sprovođenju ove istrage.

Predlog zaključka Odbor jednoglasno usvaja.

A.D.3

Predsednik je ukazao na ogromno nezadovoljstvo u celom Bloku, naročito među smenskim radnicima u dve ključne stvari, a to su:

1. odlazak operatera sa MHC postrojenja
2. osnovne zarade i njihovo povećanje

Za odlazak radnika sa MHC postrojenja Generalni Direktor je tražio da se pronađe rešenje. Na početku Sindikat nije učestvovao, nije čak bio ni obavešten da se vode razgovori. Uključili smo se tek kada su nas pozvali sami radnici sa MHC-a, kada je bilo očito da od dogovora i raznih obećanja neće biti ništa.

Sindikat kao dobar socijalni partner predlaže ceo paket mera za rešenje problema koji bi zadovoljio i interes radnika i interes Kompanije, ali ne zaboravlja ni sve ostale zaposlene u

Bloku Prerada kojima bi ublažili nezadovoljstvo i donekle popravili poljuljane međuljudske odnose.

Iako smo mislili da je dogovor postignut, trenutno je sve stalo, a puštena je informacija da je Sindikat blokirao povećanje plata, što apsolutno nije ni tačno a ni moguće.

Predsednik je predložio da se ovo pitanje rešava hitnim sastankom sa Direktorom Bloka, a ako ne može da se reši sa Direktorom Bloka da se traži sastanak sa Generalnim Direktorom.

Traži se i utvrđivanje „potrebnog broja izvršilaca u aktu o sistematizaciji na procesnim postrojenjima“, ista osnovna zarada za izvršioce koji smenjuju jedni druge na istim poslovima, što je i zakonsko načelo.

Rok za održavanje sastanka je do kraja oktobra 2017. godine.

Predlog Predsednika Odbor jednoglasno usvaja.

A.D.4

O odluci Odbora JSO NIS a.d., Veljko Žunić je upoznao Odbor da se traži izmena akta o reviziji osnovnih zarada jer ocena po kompetencijama nije utvrđena Kolektivnim Ugovorom kao element osnovne zarade, nego je isključivo element zarade za radni učinak.

Goran Takić je podneo izveštaj o raspoređivanju 4 zaposlena inženjera Bloka Promet sa poslova sa punim radnim vremenom na poslove sa nepunim radnim vremenom. Posle akcije Sindikata i nalaza Inspekcije Rada pomenuti zaposleni se vraćaju na svoje poslove i puno radno vreme, kako im i stoji u potpisanim ugovorima o radu, a umanjene zarade biće im refundirane.

A.D.5 – udaljenje zaposlenog sa rada

Predsednik je upoznao Odbor sa postupkom Direktora Direkcije Proizvodnja koji je šefa smene MHC postrojenja neopravdano i suprotno Zakonu o radu vratio kući sa posla. Zakon o radu poznaje tu mogućnost, ali samo u slučaju da je uređena Kolektivnim Ugovorom.

Odbor traži od Direktora Bloka Prerada da se ovaj slučaj ispita i o preduzetim merama obavesti Odbor Sindikata RNP.

Stanko Pavlović je dao informaciju o inicijativi Direktora Bloka Prerada za uvođenje kvalitetnijih i efikasnijih lekarskih pregleda za sve zaposlene, a naročito one koji rade na radnim mestima sa povećanim rizikom. Menadžment RNP je u saradnji sa gradom predložio izradu zajedničkog projekta za poboljšanje sigurnosti u saobraćaju na delu puta od Azotare do Starčeva. Blok Prerada je spreman i da snosi potrebne troškove od kapije 1 do kapije 3, u cilju veće bezbednosti zaposlenih pri dolasku na posao i povratka kući.



Dostaviti:

- Članovima Odbora
- Članovima Nadzornog Odbora
- Prisutnima